



**Система добровольной сертификации
«ЕвроМенеджмент»**

**Руководящий орган Системы
Общество с ограниченной ответственностью «ГОСТЕСТ»
119002, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Арбат, ул Арбат, д. 51, стр. 2,
помещ. 1/П
№ РОСС RU.31621.04ПШН4**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.10.С00098

Срок действия с 23.09.2025 по 22.09.2028

№ 0000111

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ИНИЦИАТИВА», аттестат аккредитации № РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.10.2025.
Россия, 300041, Тульская область, город Тула, улица Путьская, дом 7, этаж 3, помещение 33.
Телефон: +74872370827. Адрес электронной почты: info@iniciativa-tula.ru

ПРОДУКЦИЯ Унифицированные стальные опоры наружного освещения и контактной сети городского электрического транспорта: НФГ, ОГК, СФГ, ОГСф, ОКК, НФК, НПГ, ОП, ОД, ОС, ОГС, СФ, ОСф, СП, СПГ, ТП, ТФГ, ОПф, AURIGA, ANTARES, РЖД, ALTOR, AGENA, GALAXIE, ORION, STAR, SATURN, SEXTANT, VALSK, V8CP, OM, MO-Г, ТФ, Одф, НПК, П-ФГ, НП, НФ, НФГС, ОГКС, ОГКСС, ОГККЗ, ОТКЗ, ОГККВ, ОГККЗН, ОСПК, КОС, КОФ, ЭСК, ОКС, КО, КОД, ОГСГ, ФЛ, ФЛТ, ФКК(НС), МОГК, МОТ, ВГМ, ВГН, ВМО, Кипарис, Клён, Ясень, Кедр, Платан, Сирень, Драфт, Пушкинская, Классика, Торшер, Пальмира, Титан, МГФ-СР, МГФ-М, МГФ-СР-М, Мачта, Маяк, Контур, Тотем, Стик, Солярис, Оляха, Вяз, Тополь, ОСФГ, СОД-Г, Пост, Акация, Делоникс, Глициния, Покровская, Рождественская, Драцена, Бересклет, Флинта, Боллард, Интеграл, Раунд, Тактильный лес, Дерево, Квадратуум, Вело, Орион, Гелиос, Арко, Тубо, Ландыш, ЧИП-ЗС, ОТП, ОФ, ДОК, Ариа, Рефлекс, Анса, Staffa, Piegato, Успенская, Почаинская, Арония, Альта, Центурион, Юпитер, Рондо, Галант, Вишня, Благовещенская, WOOD, Дмитриевская, Ледарт, Руна, Сигма, Фонарь, Луна
СТО 19613975-001-2019 «Опоры металлические стационарного электрического освещения. Технические условия»; ГОСТ 14254-2015 п13.2, IP 4X; ГОСТ 14254-2015 п14.2.4, IP X4
Серийный выпуск

код ОКПД-2
25.11.23.119

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО 19613975-001-2019 «Опоры металлические стационарного электрического освещения. Технические условия»; ГОСТ 14254-2015 п13.2, IP 4X; ГОСТ 14254-2015 п14.2.4, IP X4

код ТН ВЭД
730890 990 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ВолгаСтальКонструкция»

Юридический адрес: 607222, Россия, Нижегородская область, г.Арзамас, ул.Заводская, дом 10, офис 24
ИНН: 5243038012

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «ВолгаСтальКонструкция»

Юридический адрес (адрес места осуществления деятельности): 607222, Россия, Нижегородская область, г.Арзамас, ул.Заводская, дом 10, офис 24
Телефон: 8 (831) 477-51-77. E-mail: info@volga-steelc.ru
ИНН: 5243038012

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 098-09-25-ЕМ-ВТ от 22.09.2025 года, выданного Испытательной лабораторией "Вольтекс" Общества с ограниченной ответственностью "ПрофНадзор" (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.07.2023)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3

М.П.  Руководитель органа

Эксперт


подпись

А.И. Колесник


подпись

Е.А. Соболев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.07.2024
от 03.09.2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 096-09-25-ЕМ-ВТ от 22.09.2025**

Наименование продукции:	Унифицированная стальная опора наружного освещения и контактной сети городского электрического транспорта: Кипарис
Торговая марка:	-
Тип, модель:	Кипарис 6,0-ц
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	ООО «ВолгаСтальКонструкция»
Юридический адрес:	607222, Россия, Нижегородская область, г. Арзамас, ул. Заводская, дом 10, офис 24
Заказчик:	ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ИНИЦИАТИВА»
Юридический адрес:	Россия, 300041, Тульская область, город Тула, улица Путейская, дом 7, этаж 3, помещение 33.
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: СТО 19613975-001-2019, ГОСТ 14254-2015
Результаты испытаний:	См. стр. 3-5
Регистрационный номер образца:	3185437
Дата поступления образца:	15.09.2025
Дата проведения испытаний:	16.09.2025-22.09.2025

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: СТО 19613975-001-2019, ГОСТ 14254-2015
1.4. Методика испытаний:	СТО 19613975-001-2019, ГОСТ 14254-2015
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 1-2

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с СТО 19613975-001-2019, ГОСТ 14254-2015

СТО 19613975-001-2019
«Опоры металлические стационарного электрического освещения.
Технические условия»

Таблица 1

№ п/п	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод
5	Технические требования		
	Опоры стационарного электрического освещения металлические должны соответствовать требованиям настоящего стандарта организации, комплексу конструкторской и технологической документации, разработанной и утвержденной в установленном порядке.	Требование выполнено	С
5.2	Общие технические требования		
5.2.1	В зависимости от назначения опоры должны иметь: - элементы для установки светильников; - ревизионный люк с запирающим устройством: - конструкции с монтажными элементами для крепления электрического щитка с разводкой питающих кабелей и аппаратурой защиты сети освещения, а также элемент защитного заземления (болтовой зажим), выполненные по ГОСТ 10434; - фланец (при установке посредством фланцевого соединения) с монтажными отверстиями под шпильки крепления опоры к фундаменту и входным отверстием для ввода питающих (заземляющих) кабелей внутрь опоры.	Требование выполнено	С
5.2.2	Конструкция, параметры и размеры опор должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.	Требование выполнено	С
5.3	Конструктивные требования		
5.3.1	Опоры должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 23118 и изготавливаться по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденными в установленном порядке.	Требование выполнено	С
5.3.2	Несилловые опоры должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по несущей способности, что обеспечивается установлением требований к маркам стали, ее прочностным характеристикам, геометрическим параметрам опор и их конструктивных элементов, к сварным и болтовым соединениям, а также, при необходимости, к другим элементам и деталям опор в зависимости от характера и условий их работы. Опоры типа (Н) должны выдерживать нагрузки от установленных на них кронштейнов, и светильников, а также ветровые, снеговые и гололедные нагрузки в заданной зоне эксплуатации согласно СП 20.13330. Выполнение указанного требования предусматривается конструкцией опоры. Испытания по этой характеристике не проводятся. Силловые опоры должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по несущей способности и при испытаниях нагружением, выдерживать контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах. Опоры силловые должны выдерживать допустимую нормированную статическую нагрузку (записанную в паспорте изделия), приложенную к верхней части ствола опоры.	Требование выполнено	С
5.3.3	Пассивная безопасность опор обеспечивается конструктивными решениями при проектировании опоры и местоположением их на автомобильной дороге при проектировании участка дороги в соответствии с требованиями действующих международных стандартов, в противном случае проводят ударные испытания опор по методике, приведенной в ГОСТ 32949. В этом случае уровень пассивной безопасности опор должен быть не менее 100NE2 (где 100 — класс скорости автомобиля; NE — категория энергопоглощения; 2 — уровень безопасности пассажира). При этом значения ASI, THIV не должны превышать максимальные значения: ASI = 1,0 и THIV = 27.	Требование выполнено	С
5.3.4	Опоры поставляют с установленными ревизионными люками. Степень защиты для ревизионного люка должна быть не ниже IP3X по ГОСТ 14254.	Требование выполнено	С
5.3.4	Ревизионный люк следует устанавливать на стороне, противоположной движению транспортных средств. Кромки проема для ревизионного люка должны быть гладкими и притуплены.	Требование выполнено	С
5.3.5	Заземляющий зажим должен быть выполнен таким образом, чтобы исключить возможность повреждения провода защитного заземления при затягивании или ослаблении. Заземляющий зажим должен быть обозначен хорошо видимым знаком заземления в соответствии с ГОСТ 21130.	Требование выполнено	С

Протокол № 096-09-25-ЕМ-ВТ от 22.09.2025

№ п/п	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод
5.5	Требования к болтовым соединениям		
5.5.1	Для болтовых соединений несилловых опор типа (Н) следует применять стальные болты и гайки по ГОСТ 1759.0, анкерные болты - по ГОСТ 24379.1.	Требование выполнено	С
5.5.2	Отклонения диаметров отверстий, а также их овальность не должны превышать: - ± 0.6 мм — при диаметрах отверстий до 17 мм включительно - ± 1.5 мм »»» св. 17 мм	Требование выполнено	С
5.5.3	Трещины по краям отверстий болтовых соединений не допускаются	Требование выполнено	С
5.6	Требования к сварным соединениям		
5.6.1	Опоры изготавливают с применением сварки в защитном газе по ГОСТ 14771, ГОСТ 23518 или дуговой сварки в соответствии с ГОСТ 5264, ГОСТ 11534 и ГОСТ 14776. При соответствующем обосновании допускается применение других видов сварки, указанных в рабочих чертежах.	Требование выполнено	С
5.6.2	Предельные отклонения размеров швов сварных соединений элементов опоры от проектных не должны превышать значения, указанные в ГОСТ 5264, ГОСТ 11534, ГОСТ 14771.	Требование выполнено	С
5.6.3	Швы сварных соединений должны иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность с плавными переходами к основному металлу, без наплывов и подрезов. Сварные швы должны быть плотными по всей длине и не должны иметь видимые прожоги, сужения, перерывы, наплывы, а также недопустимые по размерам подрезы, непровары в корне сварного шва, несплавления по кромкам, шлаковые включения и поры. Металл сварного шва и околошовной зоны не должен иметь трещин любой ориентации и длины. Кратеры сварных швов в местах остановки сварки должны быть переварены, а в местах окончания — заварены.	Требование выполнено	С
5.6.4	Отверстия для ввода кабеля должны быть очищены от наплывов сварного шва и не должны иметь острые кромки.	Требование выполнено	С
5.7	Требования к внешнему виду и антикоррозионной защите		
5.7.1	Опоры должны иметь антикоррозионное покрытие, вид и технические характеристики которого должны соответствовать требованиям установленными в рабочих чертежах и (или) указанным в заказе на их изготовление. Вид, качество и толщина покрытия опор должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.032 — для лакокрасочных покрытий, ГОСТ 9.307 — для покрытий, нанесенных методом горячего цинкования и составлять, мкм: - для лакокрасочного покрытия — не менее 60; - для цинкового покрытия — от 60 до 120; - для цинкового покрытия с последующей окраской — от 60 до 200. Адгезия цинкового покрытия должна соответствовать требованиям ГОСТ 9.307.	Требование выполнено	С
5.7.2	Класс защитного покрытия опор в соответствии с ГОСТ 9.032 должен быть; - IV—V — для опор, эксплуатируемых в умеренно агрессивной и сильноагрессивной средах, - IV—VI — для опор, эксплуатируемых в слабоагрессивных средах.	Требование выполнено	С
5.7.3	На наружной поверхности опор не должно быть заусенцев, сварочных брызг, прожогов, окалины и механических повреждений	Требование выполнено	С
5.7.4	Опоры необходимо подготавливать к окрашиванию, и они должны иметь вторую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402.	Требование выполнено	С
5.7.5	Вид покрытия должен соответствовать указанному в заказе на изготовление опор.	Требование выполнено	С
5.7.6	Ревизионный люк и электрический щиток должны иметь тот же класс антикоррозионной защиты, что и опоры.	Требование выполнено	С
5.7.7	Покрытие шпилек и крепежных изделий согласно ГОСТ 9.306, ГОСТ Р 9.316.	Требование выполнено	С
5.7.8	Защитные покрытия следует наносить в заводских условиях. Нанесение покрытий непосредственно при монтаже опор допускается при исправлении мест повреждений защитного покрытия в процессе транспортирования, хранения, монтажа	Требование выполнено	С

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний		Результат испытаний	Вывод	
5	Степени защиты от попадания внешних твердых предметов, обозначаемые первой характеристической цифрой (Т)				
5.2	Защита от внешних твердых предметов				
	Первая характеристическая цифра	Степень защиты		Требование выполнено Щуп-предмет не проникает в оболочку ни полностью, ни частично	С
	4	Краткое описание Защищено от внешних твердых предметов диаметром больше или равным 1,0 мм	Определение Щуп-предмет диаметром 1,0 мм не должен проникать ни полностью, ни частично		
6	Степени защиты от проникновения воды, обозначаемые второй характеристической цифрой				
	Вторая характеристическая цифра	Степень защиты		Требование выполнено Вода, падающая в виде брызг на оболочку с любого направления, не оказывает вредного воздействия	С
	4	Краткое описание Защита от сплошного обрызгивания	Определение Вода, падающая в виде брызг на оболочку с любого направления, не должна оказывать вредного воздействия		

-----конец документа-----